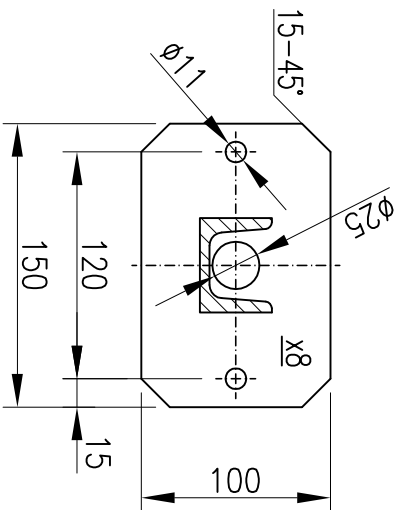


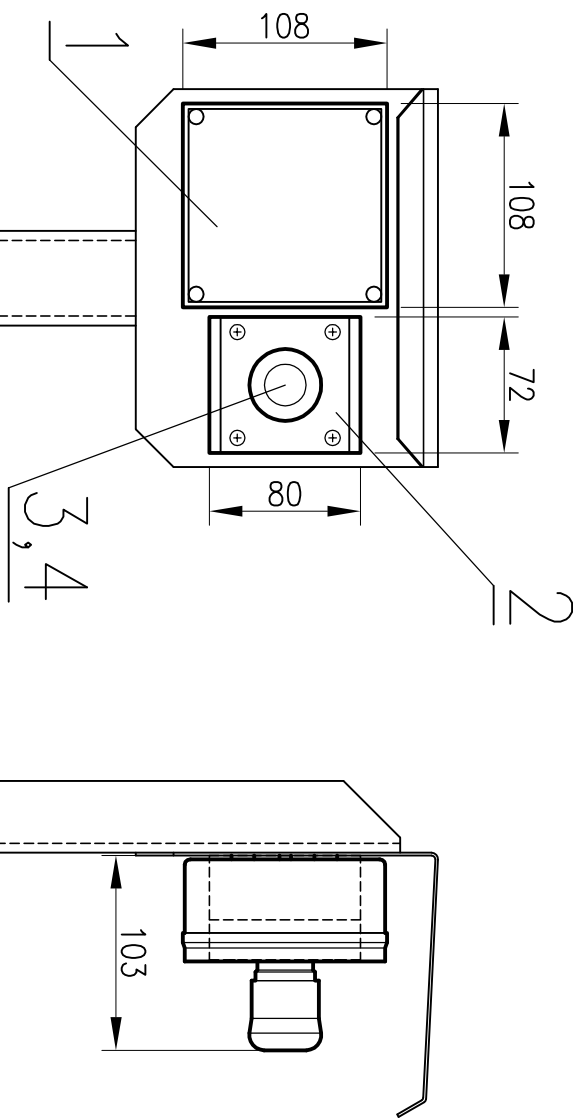
PRZEKRÓJ A-A



UMAGI:

1. *OSTRĘ KRAWĘDZIE STĘPIĆ.*
2. *SPOINY PACHWINOWE WYKONAĆ JAKO 0,7xg CIĘNSZEJ BLACHY.*
3. *ZABEZPIECZYĆ ANTYKOROZYJNIE POPRZEC CYNKOWANIE.*
4. *WYKONAĆ 8 SZT. KONSTRUKCJI*

7	Blachta 1.5x200x305	1	St3S	PN-94/H-92200	0.7	0.7	
6	Blachta 8x150x100	1	St3S	PN-94/H-92200	0.9	0.9	
5	Ceownik C50, L=780 mm	1	St3S	PN-91/H-93403	4.4	4.4	
Nr	Wyszczególnienie	Ilość	Materiał	Prod./norma	M.j.	M.c.	Uwagi



4	Element stykowy mocowany do ścianki tylnej obudowy	Moeller M22-KC10		1	
3	Przycisk bezpieczeństwa (odblokowanie przez obrót)	Moeller M22-PVT		1	
2	Obudowa do nadbudowania, IP66	Moeller M22-I1	72x80x56	1	
1	Puszka hermetyczna, IP65	PH-1A	108x108x56	1	
Nr	Nazwa	Typ	Wymiary	Ilość	
Inwestycja: ROZBUDOWA OCZYSZCZALNI ŚCIEKÓW BOS-200 W KRUPSKIM MŁYNE PRZY UL. TARNOGÓRSKIEJ OBREB KRUPSKI MŁYN – DZIELKI NR: 295/22, 229/22, 35					
Tytuł rysunku: Konstrukcja wsporcza puszek elektrycznych		Nazwisko	Nr upr.	Data	Podpis
	Projektował	Piotr ZAWODNY	elektryczne 187/94	05.2010	
	Wykonał	Adam ŻUKOWSKI			"
	Sprawdził				"
Branoż: ELEKTRYCZNA	Projekt nr 426/09-15	Podziałka	Kier. oprac. Ewelina KACZMARCZYK		"
	Zastępuje rys				
	Stadium : Wykonawczy	1:4	Nr arch. rys. 426/09-15-18	Arkusz	Zmiany
P.W. "ENEKO" SP. Z O.O. - GLIWICE					