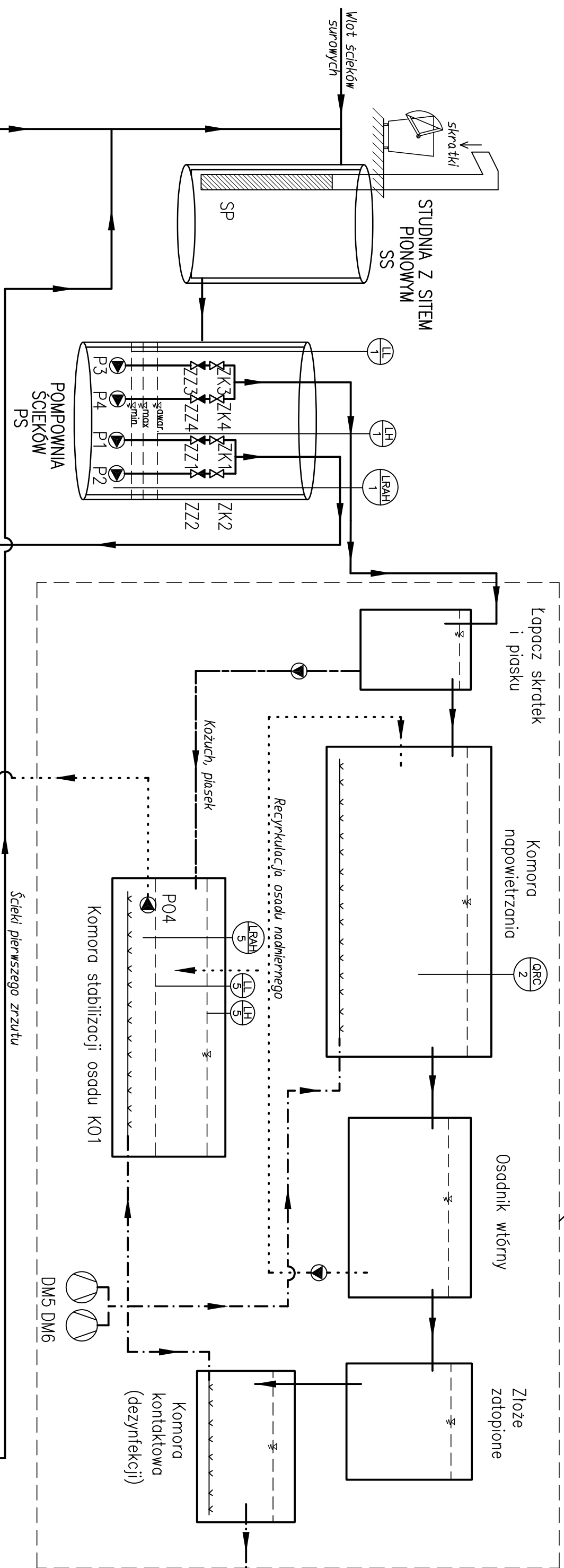


Istniejąca część
oczyszczalni ścieków



OZNACZENIA:

- DM1÷DM6

dmuchowa
- P1÷P4

pompa ścieków surowych w pompowni
- PG

pompa ścieków surowych w komorze retencyjnej
- P01, P02...

pompa – istniejąca oczyszczalnia
- D

pompa osadu
- M1÷M5

dekantery ścieków oczyszczonych
- ZPB

mieszadło zdtopialne
- LL, LH

zweźka Palmera-Bowlusa (przepływomierz ultra-dźwiękowy)
- LRAH

sondy poziomów
- QRC/1

hydrostatyczny pomiar poziomu ścieków
- QRC/2

pomiar tlenu projektowana oczyszczalnia
- FLQ/1

pomiar tlenu istniejąca oczyszczalnia
- SP

pomiar ilości ścieków
- ZN1, ZN2...

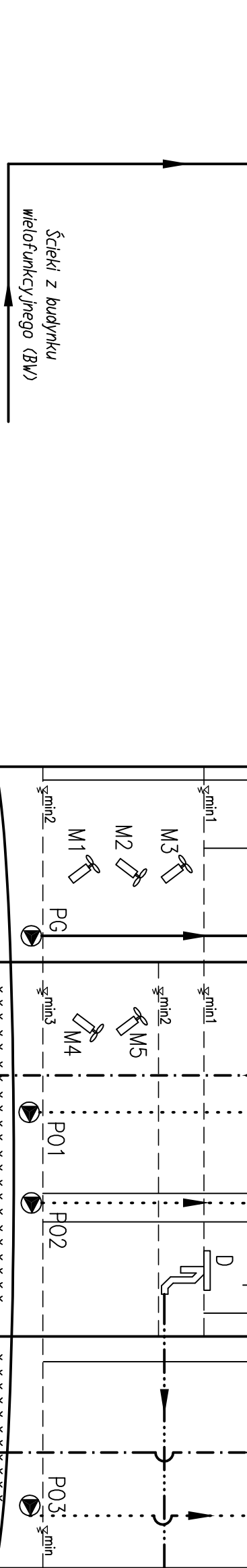
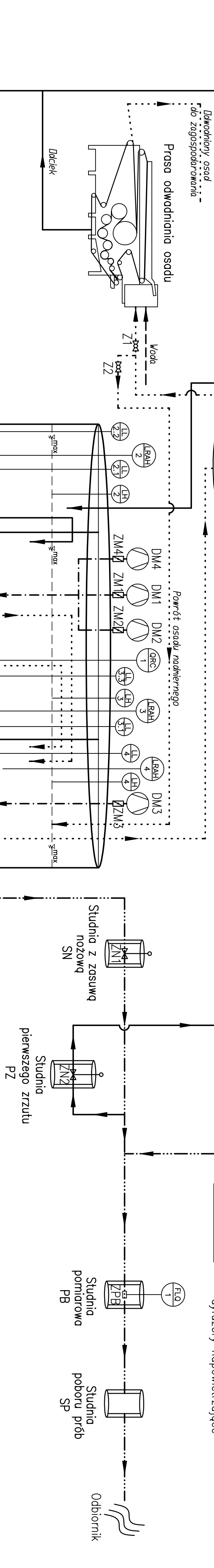
sito pionowe
- ZK1, ZK2...


zasuwu nożowe z napędem elektrycznym
- ZZ1, ZZ2...

zasuwu ręczne
- Z1, Z2...

zawory zwrotne
- ZM1, ZM2...

zawór kulowy
- przepustnica międzykolnierzowa
- ścieki surowe/ścieki pierwszego zrzutu
- osad wstępny
- ścieki oczyszczone
- sprężone powietrze
- osady
- woda
- dyfuzory napowietrzające



Inwestycja: ROZBUDOWA OCZYSZCZALNI ŚCIEKÓW B05-200 W KRUPSKIM MŁYNIE PRZY UL. TARNOGOSKIEJ OBIEKT KRUPSKI MŁYN – DZIAŁKI: 295/22, 229/22, 35		Nazwisko		Nr upr.	Data	Podpis
Tytuł rysunku: Schemat technologiczny oczyszczalni ścieków		Projektował: Bogdan TARNAWSKI		instal.-roz. sanit. 69/2000	06.2010	
Branża: technologiczna		Wykonał: Ewelina KACZMARCZYK		–	"	
Zastępuje rys		Sprawdził: Marcin SZUBERT		instal.-roz. sanit. 462/90	"	
Stadium : Proj. wykonawczy		Wzrost: 426/09-04-02		–	"	
P.W. "ENKO" SP. Z O.O. - GLIWICE		426/09-04-02		–	"	
		W arch. rys.		Arkusz	Zmiany	